

●●● Крупным планом

Курс – на энергоэффективность

На сегодняшний день наиболее актуальной задачей производственных предприятий является снижение издержек на выпуск продукции, в том числе, за счет минимизации потребления энергетических ресурсов.

«Уходя, гасите свет»

Энергоэффективность и энергосбережение – это прежде всего бережное отношение к энергии в любой сфере. Кто эффективно использует энергию, тот предотвращает злоупотребление ресурсами и охраняет окружающую среду.

Мало кто задумывается о том, что следование элементарному совету «Уходя, гасите свет» в масштабе нашей страны позволит сберечь мегаватты электроэнергии, сэкономять тысячи кубометров газа, предотвратить тонны вредных выбросов в атмосферу. Установка энергосберегающих ламп в одной квартире способна уменьшить семейные траты на электричество на 75 процентов.

Сегодня энергоэффективность и энергосбережение входят в пять стратегических направлений приоритетного технологического развития России, являются огромным резервом отечественной экономики.

Обеспечить надёжное и бесперебойное энергоснабжение – было, есть и будет главной задачей заводских энергетиков. Но в последние годы к двум главным и уже «вечным» задачам прибавилась третья важнейшая задача – добиваться максимальной энергоэффективности, сокращать расходы всех видов потребляемой энергии без ущерба для производства.

Новые насосы экономичнее старых

Как решают эти задачи энергетики АО «Псковский электромашиностроительный завод», что им удалось добиться и какие планы намечены на будущее? ответить на эти вопросы я попросила начальника энергоцеха ПЭМЗа Владимира Викторовича Макеева.

– Мероприятия по повышению энергетической эффективности на сегодняшний день – это не только дань моде и красивые лозунги, – говорит Владимир Викторович. – Руководители предприятий, заинтересованные в оптимизации затрат, давно пришли к выводу, что такие мероприятия являются реальными инструментами для повышения конкурентоспособности на рынке. Руководство нашего завода считает актуальной задачей повышения энергоэффективности предприятия, и в связи с этим разработан и внедряется целый комплекс мероприятий.

Расскажу о том, что уже сделано. Прежде всего, в целях экономии электроэнергии и надежности электро- и теплоснабжения, мы приобрели новые насосы отопления немецкого производства. С учетом более высоких технико-экономических показателей установка этого оборудования зачастую оказывается более рентабельной. Вместо 90 кВт потребляемой мощности, что была ранее, мощность новых насосов составляет 37 кВт. Один насос у нас на заводе уже был, сейчас установили второй. Таким образом, потребление электроэнергии сократилось на 60 процентов.

Также заменили насосы оборотного водоснабжения: вместо старых, мощностью 55 кВт, теперь стоит оборудование мощностью 15 кВт. В будущем

планируется приобретение насоса с двигателем мощностью 5,5 кВт. Дело в том, что на заводе зачастую круглые сутки работает испытательный центр, и там насос с мощным двигателем и с большой производительностью на один участок не нужен. Поэтому вот для таких нужд будет работать маломощный насос, что позволит сократить потребление электроэнергии в три раза.

Для подкачки холодной воды на заводе стояли насосы с двигателями мощностью 15–22 кВт. Мы посчитали, что это на данный момент нецелесообразно, и заменили на насос мощностью 2,2 кВт, то есть экономия получилась практически десятикратная.

Преимущества новых светильников

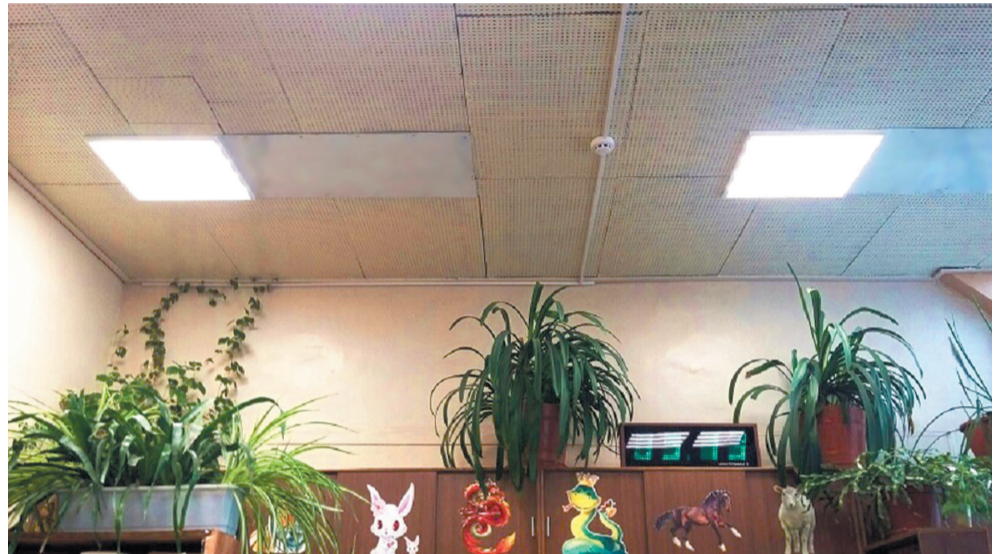
Владимир Викторович, я обратила внимание, что в кабинетах появились новые светильники. Это тоже один из этапов работы в рамках мероприятий по энергосбережению?

– Одной из наиболее простых и эффективных мер является замена существующей системы освещения на более энергоэффективную. Поэтому сейчас мы ведем работы по замене люминесцентных ламп на светодиодные светильники. Уже поменяно порядка 150 светодиодных – в техотделе и во всех кабинетах заводоуправления стоят новые светильники. В чем их преимущество? Во-первых, светодиодные светильники экологичны. В отличие от люминесцентных ламп они не выделяют углекислый газ, а также не содержат ртути и иных токсичных веществ. Использование светодиодных светильников абсолютно безопасно для окружающей среды и здоровья человека.

Во-вторых, применение таких светильников позволяет экономить на энергопотреблении до 70 процентов в сравнении с обычными ртутными лампами. Выгода от их использования увеличивается также за счет отсутствия необходимости регулярно обслуживания и замены лампочек. Светодиодные светильники способны прослужить до 100 тысяч часов при ежедневной непрерывной работе в любых климатических условиях и при скачках напряжения в электросети.

Для сравнения скажу, что качество люминесцентных ламп, которые выпускаются в настоящее время, оставляет желать лучшего. Их хватает от силы на полгода, в некоторых случаях – вообще на 2–3 месяца. Учитывая их цену, а также стоимость утилизации, заводу они обходились в кругленькую сумму.

И, наконец, особенность оптической системы светодиодных светильников обеспечивает равномерное освещение пространства, без эффектов цветовых пятен, полос, пульсации и шума. Новые светильники работники энергоцеха устанавливают, так скажем, в свободное от основной работы время.



Иногда они это делают по выходным, когда выходят на дежурство, и в цехе нет особых проблем. Так что постепенно заменим старые лампы на всем заводе. Вот это основное, что уже сделано.

Расслабляться энергетикам некогда

Традиционный вопрос: а что в планах?

– Планируется замена уличного освещения на светодиодные светильники. Сейчас у нас стоят лампы мощностью в тысячу киловатт, а будут стоять максимум в 130 ватт – экономия в 6–7 раз.

Также планируем приобрести и смонтировать теплообменник для нагрева воды в душевых, гардеробах, столовой. Смысл данной работы заключается в том, чтобы уйти от нагрева воды ТЭНами с использованием электроэнергии. Это прежде всего даст экономию, обеспечит безопасность при эксплуатации.

Завод приобретает новые отопительные агрегаты, более эффективные по теплоотдаче, с более экономичными двигателями. Для сравнения: на старых агрегатах мощность двигателя доходила до 10 кВт, а на тех, что мы собираемся приобрести, максимальная мощность двигателя 2,2 кВт. Как говорится, почувствуйте разницу. Первые 15 штук уже закуплены и смонтированы в цехах. Кроме этого в первом производстве – на заготовительном участке, сварочном, участке пропитки – поменяны старые вентиляторы на новые, более современные, максимальная мощность двигателей у них 7,5 кВт против 22 кВт, что были на прежних.

Эффект ощутимый: и по производительности, и по надежности, ну и, конечно, по энергоэффективности. В сварочное производство приобретены устройства «Лиана», конструкция которых позволяет максимально приблизить воздухозаборник к сварочной дуге и тем самым обеспечить высокую эффективность улавливания СА – не менее 85 процентов.

Кроме этого специалисты энергоцеха занимаются текущей работой – ремонтом, обслуживанием оборудования. Что касается летнего периода, то у энергетиков есть неписаное правило: «Если хочешь спать спокойно зимой – хорошо работай летом», а потому подготовка к следующему отопительному сезону начинается в тот самый весенний день, когда отключена на лето система отопления. Так что специалистам энергоцеха расслабляться некогда – работы впереди непочтатый край.

● ● ● Человек дела

Испытатель – работа ответственная

Виктор Михайлович Захаров работает в отделе технического контроля. Он – испытатель электрических машин и приборов. На Псковском электромашиностроительном заводе трудится с 2003 года. До этого времени состоял на военной службе – был воздушным стрелком-радистом.

Служил я в одной из лётных частей города Острова, – рассказывает Виктор Михайлович. – Когда пришло время, вышел на военную пенсию. К тому времени была уже квартира в Пскове, так что трудоустроиться надо было тоже здесь. А поскольку в армии дело имел с электрическими приборами, то и на «гражданке» искал что-то подобное – по профилю. Выбор мой пал на ПЭМЗ. Все-таки большое предприятие, солидное производство вызывают больше доверия, нежели маленькие конторы с невнятными условиями труда. На заводе меня приняли хорошо, сразу взяли учеником испытателя электрических машин и аппаратов.

– При трудоустройстве на новое место у людей, порой, возникают сложности с адаптацией к условиям труда, нагрузкам, к новому коллективу?

– Особых проблем с адаптацией в коллективе, в производстве у меня не было: как-никак я до службы по контракту семь лет отработал на заводе «Вектор» в Острове, – поясняет В.М. Захаров. – Пригодились и знания, полученные во время прохождения службы. Но многому пришлось и учиться в процессе работы. Я искренне благодарен своему наставнику – Александру Леонидовичу Алексееву. Самому можно что-то узнать, где-то прочитать, т.е. теоретические знания получить, но умениями и навыками практически невозможно овладеть без наставника.

Сейчас Виктор Михайлович Захаров и сам может дать дельный совет новичку, подсказать начинающему специалисту, как выбрать оптимальный алгоритм действий. За годы работы накоплены и необходимые знания, и приобретен солидный профессиональный опыт.

Свою работу Виктор Михайлович считает очень ответственной. И не зря. Ведь он и члены его бригады проводят приемо-сдаточные испытания электрических двигателей, которые изготавливаются на производстве № 1. Как известно, именно здесь делают продукцию для вагонов железнодорожного транспорта, троллейбусов, трамваев и т.д.

– Каждый двигатель, прежде чем поступить заказчику, проходит испытания на наших стендах, – поясняет мой собеседник. – И только после нашего положительного заключения отправляется на склад готовой продукции. Проверяем всё очень внимательно, в нашем деле мелочей нет. В конечном счете речь идет о здоровье, а то и о жизни людей. Так что людям безответственным у нас делать нечего.

– Виктор Михайлович, на ваш взгляд, служба в армии наложила отпечаток на ваш характер и отношение к делу?

– Безусловно! – восклицает В.М. Захаров. – Во-первых, Вооруженные силы воспитывают организованность, исполнительность и разумную инициативу. Во-вторых, человек в погонах привык решать проблему, а не объяснять руково-



дителю причины невозможности ее решения. В армии военному служащему ставится задача, и он должен ее выполнить, не обсуждая, чего ему не хватает для достижения поставленной цели.

Я бы отметил особенно три качества, которые присущи людям, прошедшим службу в ВС: организованность, целеустремленность и ориентированность на выполнение задачи. Сама армейская система заставляет вырабатывать эти качества.

Осталось добавить, что свободное время Виктор Михайлович Захаров проводит на дачном участке. С наступлением первых весенних дней и до глубокой осени вместе с верным другом – собакой – он находится на природе. «На даче всегда найдется чем заняться!» – уверен Виктор Михайлович. А потом с новыми силами вновь за работу – сложную, ответственную, но все равно любимую.

● ● ● Твои люди, завод



На страже экологии

Далеко не последнее место в деятельности Псковского электромашиностроительного завода занимает экологическая составляющая производства. Одно из важнейших направлений этой работы – очистка и переработка промышленных отходов и стоков. О работе станции нейтрализации участка гальванопокрытий рассказывает химлаборант Ирина Юрьевна Сомова.

Задача станции нейтрализации – очистка и нейтрализация промышленных стоков гальванического производства, – говорит Ирина Юрьевна. – Очистка осуществляется химреагентным способом. Не углубляясь в подробности, расскажу о технологическом цикле. Все стоки поступают в усреднитель и там проходят очистку. Мы переводим шестивалентный хром, ядовитый для живых организмов, в безвредную трехвалентную форму. С помощью концентрированной серной кислоты понижаем водородный показатель pH до двух единиц, затем в кислотной среде обрабатываем бисульфитом натрия. А затем уже добавляем известь, которая осаждает все примеси, это уже происходит в отстойнике. А из него вода уходит на

очистные сооружения Горводоканала, которые располагаются в деревне Менькино, что в нескольких километрах от Пскова. Отмечу, что от нас поступает вода, соответствующая ПДК по всем параметрам.

Для справки: ПДК (Предельно допустимая концентрация) – утверждённый в законодательном порядке санитарно-гигиенический норматив. Под ПДК понимается такая максимальная концентрация химических элементов и их соединений в окружающей среде, которая при повседневном влиянии в течение длительного времени на организм человека не вызывает патологических изменений или заболеваний, устанавливаемых современными методами исследований в любые сроки жизни настоящего и последующего поколений.

– Замечаний и к станции нейтрализации, и к заводу от организаций, контролирующих содержание вредных веществ в стоках, нет, – подытоживает сказанное И.Ю. Сомова. – Так что я испытываю удовлетворение

от того, что не получаю нареканий и замечаний за свою работу. Надо отдать должное нашим руководителям, которые строго следят за тем, чтобы станция нейтрализации была обеспечена всем необходимым: заявки наши исполняются точно в срок и в полном объеме, мы никогда не испытываем недостатка в реагентах.

Ирина Юрьевна рассказывает о своей работе с удовольствием. Чувствуется, что она не только знает дело, которым занимается, но и любит его. Наверное, и работа с химическими веществами, далеко не безвредными для здоровья человека, накладывает свой отпечаток на характер человека. Моя собеседница очень сдержана, спокойна, несуетлива, что ли. Про таких говорят: настоящая профессионал своего дела. Фраза расхожая, но за ней – годы кропотливого труда, изучения тонкостей профессии, наконец, преданности делу.

В августе нынешнего года исполнится 39 лет с того дня, как Ирина Юрьевна Сомова впервые пришла на завод.

– Пришла именно в это подразделение – на станцию нейтрализации, –

вспоминает Ирина Юрьевна. – В то время как раз сюда, в новый цех, переводили участок гальваники, здесь же обустраивалась и наша служба. Помню, как начинали пускать стоки: сначала по чуть-чуть, понемногу, потом – в полном объеме. Я была тогда еще ученицей, позднее сдала на разряд, повысила свою квалификацию, да так и осталась работать. Поначалу было просто интересно – всё новое, необычное, разные колбочки, пробирки, реагенты... А потом втянулась, пришло понимание, насколько важна наша работа, какой катастрофой может обернуться любая халатность и даже небрежность. Отсюда и отношение к делу соответствующее – серьезное, ответственное, вдумчивое.

2017 год объявлен в России Годом экологии. Отношение к природе является признаком нравственности и показателем уровня культуры человека. «Природу нужно беречь, как мы бережем человека. Потомки никогда не простят нам опустошения земли, надругательства над тем, что принадлежит не только нам, но и им по праву», – сказал Константин Паустовский.

● ● ● Мастера своего дела

Когда работа приносит радость

Сложно переоценить, насколько гальваника важна в современном производстве. Гальваника – это процесс, при котором на металлическое изделие наносится специальное защитное покрытие из тонкого слоя другого металла.

Гальванизация дает возможность существенным образом продлить срок службы металлических изделий, а также улучшить их технические характеристики. Для того чтобы защитить металлические изделия, произведенные из черного металла, от негативного воздействия окружающей среды, а также от появления коррозии и для улучшения технических показателей изделия и используется гальваника. В процессе гальванизации металлическое изделие получает те технические показатели, которые раньше не были ему присущи. Это касается как декоративных характеристик детали, так и технических и антикоррозионных. Антикоррозионное покрытие из тонкого слоя другого металла существенным образом увеличивает срок эксплуатации детали, а также увеличивает устойчивость детали к ржавчине.

А что касается декоративной роли, которую играет гальваника, то после процесса гальванизации изделие приобретает более привлекательный внешний вид.

На участке гальваники цеха микроэлектродвигателей и общей техники работают две женщины, две подруги – **Алевтина Кузьминична Балабуст и Нина Васильевна Андреева**. Очень приятные в общении, улыбчивые, они с удовольствием рассказывают о себе.



А.К. Балабуст

Алевтина Кузьминична Балабуст на заводе работает уже 30 лет. И все эти годы – на участке гальваники.

– Попала я сюда совершенно случайно, – признается Алевтина Кузьминична. – Когда пришла устраиваться на завод, мне предложили пойти на гальванику. Не особо представляя, что это такое, я, тем не менее, согласилась. Меня привели сюда. Сначала показалось, честно говоря, не очень... Было и тяжело, и непривычно, да и знания по химии пришлось в памяти освежить. А потом потихоньку, помаленьку дело пошло. Втянулась. Стало интересно. И вот уже 30 лет прошло – даже сама не верю!

Нина Васильевна Андреева пришла на Псковский электромашиностроительный завод в 1981-м году. Начинала свою трудовую деятельность на предприятии Нина Васильевна в отделе технического контроля, кстати на участке металлопокрытий. И когда в 1992 году попала под сокращение, то, не раздумывая, перешла на гальванику. Работа-то, как признается сама, была привычная.

– Да, все техпроцессы я знала, обязанности свои на новом месте представляла, но кое-чему пришлось и подучиться, – говорит Нина Васильевна. – Но главное, что мне всё было интересно, работала я с желанием. Представьте,

что каждый раз – новое покрытие делаешь, деталь на твоих глазах буквально преобразуется. Бывало, загружаешь в барабан болванки, а они темные, страшные... А после обработки выходят прямо золотые... Здорово же?! Впрочем, мне и сейчас интересно работать. Я, как некоторые, не отбываю трудовую повинность, а делаю то, что мне нравится, что приносит радость, удовлетворение.

В прежние времена на участке были и технолог, и корректировщица, которые вели расчеты, готовили ванны... Сейчас всю работу выполняют гальваники. На первый взгляд вроде всё просто: запомнил очередность и время пребывания деталей в ваннах – и всё. На самом деле гальваник ведёт технологический процесс по инструкциям, пользуясь контрольно-измерительными приборами, следит за исправным состоянием оборудования и автоматических устройств, работой вытяжной и приточной вентиляции. В зависимости от показаний приборов, гальваник регулирует механизмы подачи изделий, системы подогрева электролита, питания установки электрическим током.

– Если говорить просто, то мы производим металлопокрытие, – говорят мои собеседницы. – Цинковое покрытие, хром-никель, просто никель, хромирование и серебрение. Кстати,



Н.В. Андреева

серебро обладает высокой электропроводностью, отражательной способностью и химической устойчивостью. Поэтому, покрытие производится, главным образом, для улучшения электропроводящих свойств поверхности токонесущих деталей, придания поверхности высоких оптических свойств, ну и, наконец, это просто красиво!

Легкие в общении, Алевтина Кузьминична и Нина Васильевна буквально преобразуются, едва оказавшись на своем рабочем месте. Они собраны, их движения точны и четки. Шутки кончились – дело, которым они занимаются, не терпит суеты и легкомыслия.

– Кроме того, что мы должны знать сущность процесса электролиза, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, технологические свойства металлов и применяемых электролитов, технические условия, предъявляемые к готовой продукции, еще от нас требуется неукоснительное соблюдение правил ТБ, – говорят гальваники. – Без знания правил техники безопасности к ваннам подходить категорически запрещено.

«А вообще напишите, что когда работа приносит радость, то и делаешь ее с удовольствием» – сказали мне на прощание А.К. Балабуст и Н.В. Андреева.

● ● ● Читателям на заметку

Коротко – об актуальном

Продолжаем знакомить наших читателей с нововведениями в законодательстве РФ.

С 1 июня 2017 года начали действовать несколько важных изменений в законодательной базе.

Они касаются многих россиян, в том числе и псковичей. Стоит узнать о корректировке начисления платы за услуги ЖКХ, новых почтовых тарифах и ГОСТах на камеры ГИБДД, изменениях закона «О безопасности дорожного движения».

Новые правила расчета ежемесячных квитанций на квартплату

С 1 июня 2017 года в России начали действовать новые правила расчета ежемесячных квитанций на квартплату, которые позволяют надеяться на некоторое снижение итоговой суммы. Главное отличие от действовавших ранее правил заключается во введении в каждом регионе новых нормативов потребления коммунальных ресурсов на общедомовые нужды. Кроме того, согласно правилам, управляющая компания не сможет выставлять жильцам счет, который превышает норматив. А всю разницу, если таковая будет получаться, коммунальщики обязаны теперь платить из собственных средств, а не раскидывать на всех жильцов.

За руль пустят не всех

Поправки в закон «О безопасности дорожного движения», вступление в силу которых планировали отложить еще на один год, начали работать с 1 июня нынешнего года. Напомним, что сами поправки были разработаны еще в 2013 году. Согласно им перевозку пассажиров могут осуществлять лишь те граждане, у которых имеется российское водительское удостоверение. Права, выданные в других странах, лишают иностранных граждан возможности работать водителями такси, автобусов и грузовых автомобилей на территории РФ.

Улучшат камеры ГИБДД

С 1 июня 2017 года начали действовать новые ГОСТы на камеры ГИБДД. Согласно стандартам все нарушения участников дорожного движения будут фиксироваться с большей четкостью – в документе прописаны единые требования. К примеру, диапазон измерения скорости должен быть от 20 до 250 км/ч, а вероятность распознавания номера, вне зависимости от времени суток и погоды, должна составлять не менее 90 процентов. Также фотографии транспортного средства должны позволять определять его отличительные признаки. Кстати, замер скорости автомобиля на расстоянии ближе 50 м также будет запрещен для камер с функцией трекинга. По новым стандартам камеры должны устанавливаться в местах, где ранее в течение года фиксировалось более трех ДТП с пострадавшими, и на других опасных и напряженных участках дорог.

«Почта России» поднимает цены

С 3 июня 2017 года повысились цены на отправку почтовых карточек, писем и бандеролей – приказ об утверждении новых тарифов на услуги ФГУП «Почта России» подписан руководителем Федеральной антимонопольной службы (ФАС) Игорем Артемьевым. Согласно приказу, стоимость отправки писем, бандеролей и посылок повысится на 5–25 процентов.

Так, за пересылку простого письма весом до 20 граммов придется заплатить не 19, а 22 рубля. Отправка заказного будет стоить вместо 37 уже 41 рубль, а ценного не 90, а 95 рублей. В 40 рублей обойдется отправка простой бандероли, в 60 рублей – заказной. Стоимость ценной бандероли зависит от расстояния и вырастет до 25 процентов.

● ● ● 1 июня - День защиты детей

Родом из детства

Первое слово. Первые шаги. Первые игрушки... Все мы родом из детства, в котором и небо было голубее, и птицы пели звонче, и солнце светило ярче.

Детство – это мир открытий, где сразу за дверью ждут неожиданные и невиданные ранее чудеса. Это беззаботное время, в котором самые горькие слезы высыхают от дуновения мимолетного ветерка. Это самая памятная и светлая часть жизни, о которой каждый из нас вспоминает с легкой грустью и теплой улыбкой. Потому что все мы родом из детства...



Традиционный конкурс детского творчества, посвященный Международному дню защиты детей, прошел на Псковском электромашиностроительном заводе. «Мир глазами ребенка» – так назывался нынешний конкурс.

– На ПЭМЗе о детях работников никогда не забывают: сладкие подарки и билеты на праздничные спектакли к Новому году, наборы для первоклассников к 1 сентября, путевки в летние оздоровительные лагеря, конкурсы рисунков, – все это организуется на постоянной основе, – комментирует председатель Молодежного совета завода **Дарья Михайлова**. – И пусть в этом году в конкурсе, приуроченном к 1 июня, приняли участие не так уж много ребят, – заканчивался учебный год, дети интенсивно готовились к летнему сезону, – работы всё же приносили. Самой юной участнице конкурса рисунков – Ульяне



Цветковой – всего 4 года. Прислала свой рисунок и ее девятилетняя сестра Даша.

– Когда внуки узнали о конкурсе, то непременно захотели поучаствовать, – говорит бабушка, **Тамара Алексеевна Цветкова**, работница службы ЭМС. – Вообще мы всегда с радостью откликаемся на мероприятия, организуемые на заводе для наших детей. Спасибо за такое внимание к детям работников!

Ну, что ж, лето началось. Пожелаем ребятам веселых летних каникул, новых друзей и ярких впечатлений!

● ● ● Страницы истории

Эхо прошедшей войны

22 июня 1941 года псковичи, как и вся страна, были потрясены сообщением о начале войны с Германией. А уже 2 июля начались бомбардировки Пскова и Великих Лук.



О.В. Артемьева.
Фото из заводского музея

Войска не сдавали города без боя, пытались остановить врага везде. Три дня отступающие советские части сражались за город Остров, уничтожив более 140 немецких танков. Бои за Великие Луки продолжались больше месяца. Советские солдаты удерживали город, не пуская дальше, в глубь страны, семь вражеских дивизий.

Но к концу лета Псковская земля оказалась в оккупации. Нацисты устанавливали в городах и селах свой порядок: создавали собственные органы власти, полицейские управления. Все жители должны были регистрироваться в специальных органах (управах) и работать без всякой оплаты или за очень маленькие деньги. В справках, которые должен был иметь каждый работающий человек, жестко прописывался даже путь до места работы и время передвижения. За нарушение грозило наказание. Устанавливался комендантский час, после которого появление на улице было запрещено. Часть жителей

Псковщины были угнаны в Германию: в концентрационные и трудовые лагеря, на принудительные работы.

Действия гитлеровцев не оставались безнаказанными. Уже в первые месяцы оккупации были организованы небольшие партизанские отряды от 25 до 180 человек. А к 1942 году в лесах Псковщины действовали несколько партизанских бригад – больших соединений борцов против врага. Одной из них – Второй Ленинградской партизанской бригаде – удалось создать первый в истории войны Партизанский край.

Участником партизанского движения была и **Ольга Васильевна Артемьева** – бывшая работница Псковского электромашиностроительного завода. Ольга Васильевна – одна из немногих ветеранов Великой Отечественной войны, которые ныне здравствуют. Да, им много лет, они зачастую ограничены в движении, но, тем не менее, это – живые свидетели тех страшных событий, которые мы и сейчас называем трагедией советского народа.

В первые дни войны партизаны были вооружены только винтовками и тем оружием, которое они подбирали на поле боя, которое собирало и передавало им население. Постепенно они начали получать и самое современное оружие. Его доставляли самолетами. У партизан были даже пушки.

Вот строки письма немецкого солдата, убитого партизанами: «Мы ведем самую ужасную войну из всех войн: лучше быть на самом фронте, чем здесь. Там я знаю, что на таком расстоянии находится враг. Здесь

он – всюду, вокруг нас. Из-за каждого укрытия нас выслеживают партизаны. Едем, и вдруг раздаются несколько выстрелов. Обычно эти выстрелы попадают...» Немцы называли партизан «вторым фронтом» в тылу своей главной линии обороны.

Ольга Васильевна вспоминает о событии, которое стало, наряду с вооруженным сопротивлением врагам, очень значимым не только для участников партизанского движения, но и для всех жителей.

В марте 1942 года был отправлен обоз с продовольствием для блокадного Ленинграда. 29 марта в Ленинград доставили 42 тонны продуктов. Их собрали жители оккупированных деревень тогда Ленинградской, а ныне Псковской области. Люди отрывали от себя последнее – хлеб, муку, мёд, что что мог. Всё это тайком, под страхом смертной казни. До линии фронта обоз проделал в тылу врага более ста километров.

И еще Ольга Васильевна уверена, что отражать наступления карательных экспедиций немцев и одерживать победу удавалось прежде всего благодаря всенародной поддержке.

Весной и летом 1943 года партизаны вели против оккупантов так называемую «рельсовую войну». Выводились из строя отдельные участки железной дороги, взрывались воинские эшелоны.

Всего на территории современной Псковской области действовало 29 партизанских бригад общей численностью 57 тысяч человек. По масштабности партизанского движения это несопоставимо ни с одной другой областью.

Каратели зверствовали в тех местах, которые находились вблизи Партизанского края: сжигали деревни, расстреливали крестьян. Символом трагедии мирных жителей стала порховская деревня Красуха. В ноябре 1943 года недалеко от деревни подорвалась на mine немецкая автомашина с генералом, который был легко ранен. 27 ноября немецкие каратели ворвались в деревню и сожгли в сараях 280 местных жителей и беженцев.

К 1944 году немецкие войска соорудили по берегам Псковского озера и реки Великой оборонительный рубеж – линию «Пантера», представлявшую собой бетонные доты, минные поля, врытые в землю танки и пушки. Однако фашисты недооценили силу и мощь русского оружия.

В течение 4-х месяцев наши войска готовились к прорыву линии «Пантера». В июле 1944 года советские войска освободили Пушкинские Горы, Идрицу, Опочку, Себеж. После освобождения 21 июля Острова создавалась реальная угроза окружения фашистских группировок в районе Пскова. Началось паническое отступление немецких войск.

С освобождением 11 августа 1944 года Печор завершилось освобождение Псковской земли в целом.

Свою лепту в освобождение родной земли внесла и скромная девушка, партизанка, работница Псковского электромашиностроительного завода **Ольга Васильевна Артемьева**. Низкий поклон Вам за Ваш подвиг.

Вечная память всем, кто отдал свои жизни в борьбе с немецко-фашистскими захватчиками.