

Поздравления

С Днём рождения, Псков!

23 июля Псков отметит свой 1114-й День рождения.

Торжественные мероприятия в честь памятной даты будут проходить на центральных улицах, площадях и в парках Пскова.

День города – это замечательный праздник, объединяющий всех, кому дорог родной город и кто болеет за его судьбу. Это праздник тех, чьим трудом творилась его история, и тех, кому еще только предстоит перенять эстафету ответственности за судьбу своей малой родины.

Псковичей и гостей города ждет большая праздничная программа. В ознаменование освобождения Пскова от немецко-фашистских захватчиков пройдут автопоезда по местам боевой славы. Фестиваль исторических реконструкций напомнит о том, что День рождения города тесно связан с праздником Великой княгини Ольги, которая с древних времен считается основательницей и святой покровительницей Пскова. Детский творческий марафон, разнообразные концертные программы, широкая ярмарка и многое другое ожидает всех участников Дня города. Завершится праздник по традиции красочным салютом на набережной реки Великой.

**Поздравляем заводчан, всех псковичей с Днём рождения Пскова!
Счастья, здоровья и благополучия вам, вашим родным и близким!
А любимому городу – дальнейшего процветания!**

Псков любимый!

Ты ли не достоин

**Почестей небесных и земных! –
Созидатель, миротворец, воин,
Колыбель героев и святых.**



Крупным планом

Их работа – создание новых изделий



Номенклатурный ряд выпускаемых сегодня на Псковском электромашиностроительном заводе изделий достаточно велик. И этот перечень постоянно растет, а продукция с каждым годом совершенствуется. Разработкой новых изделий и модернизацией уже имеющихся занимается коллектив конструкторского бюро ПЭМЗ.

моя работа в качестве конструктора на ПЭМЗ. Потом были другие, не менее интересные и важные проекты. Это и генераторы подвагонные различных модификаций для РЖД, и асинхронные двигатели для городского общественного транспорта – троллейбусов, трамваев, метро, и двигатели для радиоэлектронной аппаратуры, для автомобилей, прецизионные тахогенераторы для самолетов и многие другие

В общем-то, вся та продукция, что разрабатывалась на заводе за тридцать с лишним лет, выпускалась, модернизировалась, унифицировалась, так или иначе, проходила через наш конструкторский отдел, который впоследствии стал называться «бюро». И в работе над всеми этими изделиями в той или иной мере принимал участие и Сергей Викторович Попов.

В профессии инженера-конструктора зачастую приходится решать трудоёмкие интеллектуальные задачи. Поэтому человеку, не обладающему острым и аналитическим складом ума, а также солидными базовыми знаниями в электротехнике, физике, математике в этой профессии просто нечего делать. Без твердых знаний технико-экономических расчетов и методов проектирования также не обойтись. Работа инженера-конструктора творческая и интересная, отраднее видеть, когда конструкция, спроектированная на бумаге или на компьютере, обретает форму в действительности и работает должным образом в различных отраслях промышленности и в сферах народного хозяйства.

С.В. Попов в полной мере обладает всем набором качеств, необходимых для того, чтобы наилучшим образом решать поставленные перед ним задачи. Об этом говорит и его послужной список: инженер-конструктор 3-й, 2-й, 1-й категории, ведущий инженер-конструктор, заместитель главного конструктора и, наконец, главный конструктор завода. На этой должности Сергей Викторович уже десять лет.

Сегодня коллектив конструкторского бюро под руководством С.В. Попова работает над решением различных задач, из которых наиболее сложной является создание и освоение высоковольтного двигателя для электричек. Опытные образцы уже сделаны. Сейчас, когда проведены первые, довольно сложные испытания, конструкторы вносят некоторые изменения. Работа это новая для специалистов бюро, непростая в том плане, что они впервые разрабатывали электродвигатель высокого напряжения и большой мощности.

Любая идея имеет право на существование, всегда остается вопрос в ее реализации. А для ее реализации прежде всего нужны люди, специалисты, которые обладают необходимым опытом, знаниями, способностями. В конструкторском бюро ПЭМЗ таких людей немало.

– Многие из наших ведущих инженеров-конструкторов отработали на предприятии не один десяток лет, – говорит С.В. Попов. – Есть и настоящие «старожилы»: **Геннадий Федорович Потрясов** трудится у нас уже более 50 лет. И по сей день он не утратил азарта, интереса к своей работе. Мудрость, опыт, приобретенные с годами, помогают ему в работе над новыми проектами. **Михаил Егорович Фролов**, еще один наш опытный специалист, который является уникальным расчетчиком, причем к нему обращаемся не только мы, конструкторы, но и специалисты других подразделений. **Олег Степанович Семенов** тоже из когорты ветеранов конструкторского дела. Прекрасный работник, грамотный, знающий профессионал своего дела. Ведущий инженер-конструктор **Геннадий Степанович Бальков** занимается перспективными работами. Более 30 лет работает на предприятии инженер-конструктор **Татьяна Борисовна Никонова**, у которой приоритетное направление – военная техника. Сложные технические задачи, связанные с надежностью и долговечностью электродвигателей для транспорта, решает другой ветеран **Александр Михайлович Шамраев**, который отработал на заводе более 40 лет.

Радует, что приходит к нам и молодежь. **Дарья Соловьева** и **Александр Советников** работают сравнительно недавно, но уже зарекомендовали себя как вдумчивые, грамотные, целеустремленные работники.

Конечный, целевой продукт деятельности любого конструктора появляется не за один день. При этом, несмотря на многие объективные трудности в процессе разработки и освоения новых изделий, связанные как со сложностью расчетов и математического анализа, так и с недостатком требуемого испытательного оборудования, конструкция разработанных изделий должна быть современной, конкурентоспособной и обеспечивать надежность и долговечность продукции долгие годы.

Поэтому профессия «конструктор» обязывает смотреть далеко вперед и предвидеть направления развития техники в своих областях деятельности.

Об инженерах-конструкторах, задающих тон производственным процессам своими работами, об особенностях работы коллектива говорили мы с **Сергеем Викторовичем Поповым**, главным конструктором ПЭМЗ, начальником конструкторского бюро.

Но вначале – знакомство с самим Сергеем Викторовичем. На работу на Псковский электромашиностроительный завод Попов был направлен после окончания Ивановского энергетического института в 1981 году. Первым, а теперь, как оказалось, и единственным его местом работы стал отдел главного конструктора. Менялись формы собственности и названия предприятия, изменения происходили и в структурных подразделениях завода, и лишь род деятельности инженера-конструктора С.В. Попова оставался прежним: проектирование, разработка и внедрение новой техники, а именно – электрических машин и аппаратов для различных отраслей промышленности, в том числе для судостроения, станкостроения, городского и железнодорожного транспорта, предприятий Минобороны и многих других.

– Хорошо помню, с чего всё начиналось для меня, как для молодого специалиста, каким был первый мой опыт в качестве инженера-конструктора на заводе, – говорит Сергей Викторович. – Во-первых, потому, что с этого началась моя самостоятельная работа, во-вторых, это и правда было по-настоящему интересно. Мы тогда занимались разработкой продукции для военных нужд, в частности, таких электродвигателей, которые могли работать под водой. Вот с этого и началась

● ● ● Новости

ФОРУМ РЕГИОНОВ РОССИИ И БЕЛАРУСИ



С 29 по 30 июня 2017 года в Москве на ЦВК «Экспоцентр» проходил Четвертый форум регионов России и Беларуси. Основная тема – сотрудничество в сфере инноваций и высоких технологий.

В рамках форума проводилась специализированная выставка. На выставке были представлены новейшие производственно-технические разработки, важнейшие совместные проекты в области промышленности и высоких технологий.

Продукция Псковского электромашиностроительного завода была представлена на коллективном стенде Псковской области. Интерес к изделиям ПЭМЗ проявили как наши постоянные партнеры, так и будущие потенциальные заказчики.

КУРГАН ДРУЖБЫ



2 июля на Кургане Дружбы состоялась 58-я встреча ветеранов и участников партизанского движения России, Беларуси и Латвии в годы Великой Отечественной войны.

Курган Дружбы (Себежский район) является памятником героизму и невероятному мужеству не только русских, но и белорусских и латышских партизан, которые совместными усилиями сражались против фашистских войск.

Встреча по традиции прошла на границе трех стран. В рамках данного мероприятия была организована выставка продукции промышленных предприятий Псковской области и ярмарка белорусских товаров.

АО «Псковский электромашиностроительный завод» принял участие в выставке. На стенде предприятия были представлены образцы изделий, которые производит ПЭМЗ.

● ● ● Интервью номера

Работа в команде – работа на результат

Не так давно я прочитала статью под названием «Роль конструктора в эффективности работы предприятия». В ней подробно описано влияние конструктора на себестоимость выпускаемой продукции. А что технологи, какова их роль в данном вопросе, – подумалось мне тогда. И как оказалось, если раскрыть тему эффективности дальше, по такому же принципу, то технолог влияет на шестьдесят процентов затрат в производстве.

Важность роли технолога в эффективности работы предприятия никак не меньше роли конструктора. Подтверждение этому – в интервью начальника техотдела – главного технолога Псковского электромашиностроительного завода Анатолия Аркадьевича Самсонова.



Анатолий Аркадьевич Самсонов окончил в свое время Псковский индустриальный техникум с красным дипломом, политехнический институт. У него уже имелся опыт работы на одном из предприятий Пскова, в том числе и на руководящих должностях – был начальником цеха.

В 2000-м году пришёл на Псковский электромашиностроительный завод. Начинать заместителем начальника участка специального технологического оборудования (СТО), затем был назначен начальником участка. Высокий профессионализм А.А. Самсонова, его организаторские способности, умение четко отладить производственный процесс, высокий авторитет в коллективе – всё это не осталось незамеченным для руководства предприятия. В итоге Самсонову было доверено руководство техотделом.

– Анатолий Аркадьевич, в чем главный смысл объединения «под одной крышей» конструкторов и технологов?

– В производственной практике нет изделий, которые являются творческим созданием одного исполнителя. Исключением можно считать объекты личного технического творчества – изобретения и рационализаторские предложения. Инженер-конструктор работает в тесном содружестве с разными специалистами, среди которых первое, основное и ведущее место занимают технологи. Конструкторская документация, которую разрабатывает и подписывает конструктор, является результатом этой совместной работы. Качество конструкторской документации, ее технический уровень свидетельствуют о том, насколько тесным и плодотворным было это содружество. Некоторые считают, что технолог должен консультировать конструктора по основным вопросам разработки. Однако это не так. Технолог должен совместно с конструктором разрабатывать конструкцию, а консультацию по мере надобности можно получить у специалистов-технологов по тем вопросам, которые конструктор не может решить собственными силами.

– Как организована работа техотдела?

– Начнем с работы конструкторов. Конструкторы техотдела работают по разным направлениям: есть те, кто занимается проектированием и разработкой новых изделий, другая

группа конструкторов занимается оснасткой, т.е. изготовлением штампов, пресс-форм, кондукторов... Технологи уже на стадии разработки изделия рассчитывают расход материалов, нормируют время, составляют технологические карты. Постоянно совершенствуют техпроцессы, внедряют обработку на новом прогрессивном оборудовании, что позволяет снизить себестоимость и повысить качество выпускаемых изделий. Вообще у каждого из технологов есть свой сектор работы. И трудятся там люди, досконально знающие своё дело. Так в секторе мехобработки, где занимаются механической обработкой деталей, хочу отметить **Виктора Иванова, Владимира Федорова** – работников опытных, с многолетним стажем. Есть там и молодой работник – **Игорь Петров**, который пишет программы для станков с программным управлением.

Следующий сектор можно назвать металлургическим. Технологи «ведут» гальванику, сварку, литье, производство деталей из алюминия, пластмассы, резины. Здесь хочу отметить **Юрия Николаевича Крылова**, при непосредственном участии которого на заводе была внедрена индукционная пайка роторов.

Есть у нас сектор сборки, руководит которым **Юрий Симагин**. Инженеры-технологи этого сектора отвечают за подготовку техпроцессов и собственно сам процесс сборки всех изделий. Работают здесь профессионалы с огромным опытом работы: **Вера Дмитриевна Михеева, Светлана Юрьевна Смирнова**. Отрадно, что и здесь есть молодёжь: **Олег Петров** пришел на ПЭМЗ после армии. Толковый, грамотный, инициативный работник.

Кстати о молодёжи: несмотря на всеобщее среднее образование, и до абсурда распространенное образование высшее, подобрать специалистов для работы на производстве очень сложно. Молодёжь предпочитает идти в торговлю. Для решения этой проблемы мы приняли на работу в отдел 5 студентов Псковского Государственного Университета. Ребята работают у нас по 3 часа и одновременно учатся в университете, т.е. наряду с декларативными университетскими знаниями приобретают процедурные (производственные) знания, необходимые для полноценного труда. Мы приглядываемся к ним, они – к нам. И рассчитыва-

ем, что некоторые из ребят останутся после окончания университета работать на заводе.

И, наконец, группа подготовки производства. Не могу не отметить здесь **Маргариту Николаевну Александрову**, она сводит воедино все расчеты по материальным ресурсам, составляет сводную таблицу материальных нормативов. И еще у нас есть ценный работник – **это Людмила Афанасьевна Калетова**. Она рассчитывает, планирует, согласовывает с руководством, где наилучшим образом в цехах разместить новое оборудование. Работа эта кажется простой только на первый взгляд. Знаете, сколько факторов надо учесть?! И у Людмилы Афанасьевны всё под контролем.

В общем, у нас как в хорошем оркестре – каждый знает свою партию, искусно ведет ее, нуждается в минимальном контроле, но все нацелены на единый результат.

– Анатолий Аркадьевич, что самое сложное в Вашей работе?

– Самое главное состоит в том, что мне надо связать воедино работу всех служб – конструкторскую, технологическую – и, что тоже не менее важно, найти взаимопонимание с производством. То есть необходимо, чтобы то, что мы проектируем, на что делаем оснастку, работало на производстве и претворилось в конечный результат нашей общей работы – готовое изделие с учетом всех требований заказчика. А требования эти, надо сказать, с каждым разом повышаются. Заказчик хочет получить продукцию высокого качества, большой мощности с повышенной степенью защиты, ну и в то же время по приемлемой цене. А для этого надо и материалы соответствующие применять, более рационально их использовать, что предусматривает совершенствование технологических процессов, т.е. необходимо вводить больше приспособлений, штампов, оснастки.

Цепочка «конструктор – технолог» на ПЭМЗ достаточно четко отработана. Но, как говорят, совершенству нет предела, и здесь у нас тоже еще есть резервы. Они заключаются в постоянном улучшении технологического процесса. Безусловная строгость в его соблюдении служит залогом высокого и стабильного качества конечной продукции и дальнейшего развития всего производства.

● ● ● Досуг наших работников

Путешествие в Никандрову пустынь

1 июля группа работников Псковского электромашиностроительного завода побывала в Никандровой пустыни.

Свято-Благовещенская Никандрова пустынь – пожалуй, самый загадочный монастырь Псковщины. Находится в 20 верстах от Порхова и в 63 от Пскова. Возник через несколько лет после смерти преподобного Никандра, который прославил эти места своими духовными подвигами.

Участники поездки узнали об истории обители, о тяготах и лишениях жизни первых монахов, о периодах разорения и восстановления монастыря. Примечательно, что обитель развивалась и процветала вплоть до 1928 года, когда советская власть закрыла обитель, отдав эти места под базирование воинской части. Возрождение духовной жизни в этих местах началось с конца XX - начала XXI веков.

Главный интерес у экскурсантов вызвала, конечно же, личность самого преподобного Никандра. Родился будущий пустынножитель в селе Виделебье на реке Черехе, примерно в 35 верстах от Пскова, а наречен был Никоном. Было это в 1507 году.

чего отправился вместе с благоговейным человеком Феодором в глухое непроходимое место на реке Демянке между Порховым и Псковым. Здесь они построили келью и стали проводить жизнь в суровом подвиге поста и молитвы. Через некоторое время приняли постриг в Крыпецком монастыре. Так Никон стал Никандром. Пройдя в монастыре искус общежития в тяжёлых послушаниях, преподобный Никандр вновь удалился в лесную пустынь, оставив о себе в Крыпцах память как о необыкновенно строгом подвижнике, обладающем кротким и любвеобильным сердцем.

Не один десяток лет провёл монах Никандр в пустыни, в аскетических подвигах, которые могут сравниться с подвигами древних святых отцов. В безмолвии и уединении отшельник жил в молитве к Господу и уповании на Него. Питался дикой горчицей, называемой в народе «ужевником», и другими травами, мужественно претерпевая скорби пустынного жития. Наделенный даром прозорливости и чудотворения, святой, не щадя себя, всю жизнь помогал обращающимся к нему за помощью.

За 8 лет до кончины он возложил на себя великую схиму. Перед смертью предсказал, что над гробом его будет воздвигнута церковь Благовещения, а Псков и Порхов будут осаждены литовскими и польскими войсками. Умер Никандр в сентябре 1581 года. Похоронен был возле старого дуба. И до сих пор в пустыни растут дубы, посаженные около того самого места...

Такова история жития великого пустынножителя. Она и сейчас пустынна, эта местность, где спасался преподобный. Когда идёшь по неширокой, когда-то ухоженной монастырской дороге, то удивляешься необычайной тишине, наполняющей Никандровский лес. Иногда скрипит старое дерево, с шумом подымется тетеревиный выводок.



Но не только тишиной, покоем и чистым воздухом привлекает Никандрова пустынь многочисленных паломников и туристов. Особо почитаются приезжающими сюда людьми находящиеся здесь святые источники. Всего источников пять. На въезде, справа, находится глазной источник иконы Казанской Божией Матери. Воду из него не пьют, берут для лечения глаз.

В километре от монастыря – радоновый источник преподобного Александра Свирского. Воду из него тоже не пьют, в ней купаются. Удивление паломников обычно вызывают источники святых апостолов Петра и Павла, которые находятся в двух метрах друг от друга, но даже уровень воды в них разный, к тому же, один замерзает зимой, а другой нет.

Центральный источник называют по имени святого преподобного Никандра. По древнему монастырскому преданию, этот колодец был вскопан руками самого преподобного. Паломники всегда увозят воду с этого источника с собой.

В 2001 году духовенством Псковской епархии во главе с архиепископом Псковским и Великолукским Евсевием, представителями общественности и власти был впервые за последнее столетие поставлен вопрос о значении Никандровой пустыни для русской культуры и возрождения духовности. Решение было однозначным – восстанавливать.

Братии монастыря предстоит еще очень многое сделать, но главное, похоже, свершилось – восстановилась та неповторимая атмосфера Никандровой пустыни, которая была здесь по молитвам святого изначально, ведь именно она давала людям силы совершать невозможное.

Все, кто приезжают в обитель, отмечают необыкновенную чистоту и искренность в отношении братии к паломникам. Как бы ни был занят, настоятель монастыря никогда и никому не отказал в духовной помощи или беседе.



Душа юного Никона горела великим дерзновением к Богу. После смерти отца он в семнадцать лет уговорил мать раздать имущество бедным и на церковь, а самой – принять монашество, что та с радостью исполнила. Не имея никаких уз, связывающих его с мирской жизнью, Никон обошёл псковские обители, беседуя с монахами и поклоняясь мощам святых, изучал Священное Писание, после

● ● ● Светлая память

В сердцах людей оставил след...

22 июня 2017 года ушел из жизни начальник инструментального цеха Псковского электромашиностроительного завода Алексей Геннадьевич Буянов – прекрасный человек, замечательный специалист и профессионал. Ему было 59 лет. Вся трудовая деятельность А.Г. Буянова была связана с инструментальным цехом.

Алексей Геннадьевич пришел на ПЭМЗ 6 сентября 1974 года сразу после окончания средней школы. Его взяли учеником слесаря-инструментальщика в инструментальный цех. В 1975 году предприятие направило Алексея Геннадьевича на учебу в Псковский филиал Ленинградского политехнического института на факультет «технология машиностроения».

В 1976 году был призван в ряды Советской армии. По окончании службы в 1977 году вернулся на ПЭМЗ слесарем-

инструментальщиком в инструментальный цех.

В 1987 году А.Г. Буянов заочно окончил Ленинградский политехнический институт. В 1988 году был назначен старшим мастером. В 1997 году – заместителем начальника инструментального цеха.

С 1998 года Алексей Геннадьевич Буянов возглавлял коллектив инструментального цеха Псковского электромашиностроительного завода.

Высокие профессиональные качества руководителя, специалиста и большие организаторские способности А.Г. Буянова были отмечены

Почетными грамотами и Благодарственными письмами городской администрации и руководства ПЭМЗ.

Любовь к профессии Алексей Геннадьевич пронес через годы. Он обладал талантом убеждения, всегда оставался неравнодушным руководителем, чутким к чужим проблемам, открытым и доступным для общения. Его высоко ценили как опытного производственника, мудрого наставника, талантливого организатора производственного процесса, пользующегося большим авторитетом среди коллег и подчиненных.

Он был открытым и щедрым на самые лучшие человеческие качества, его отличали целеустремленность и жизнелюбие, ответственность и стремление помочь. Работники предприятия запомнят Алексея Геннадьевича Буянова как принципиального, честного, порядочного, требовательного к себе и к другим человека.

Его уход – невосполнимая утрата для коллектива АО «Псковский электромашиностроительный завод».

Скорбим и разделяем боль утраты вместе с его родными и близкими.



Светлая память об Алексее Геннадьевиче Буянове, нашем коллеге, отзывчивом и преданном своему делу человеке, навсегда останется в наших сердцах.

**Администрация
АО «ПЭМЗ»**

Они сражались за Пушкина...

23 июля 1944 года в результате тяжелых уличных боев полуразрушенный мощными бомбардировками Псков был освобожден от немецко-фашистских захватчиков. Завершилась самая продолжительная оккупация в истории города.

В результате дата, практически совпавшая с днем памяти святой покровительницы Пскова – княгини Ольги, стала главным городским праздником.

«Мы идем вместе с бойцами по улицам освобожденного Пскова... Улицы, стертые с лица земли, груды развалин, пепелища и лишь изредка уцелевшие дома, густо начиненные минами. В руины превращены вокзал, гостиница, большинство жилых домов, театр, церкви, кирха, разграблены и уничтожены предприятия».

(Газета «Правда», 24 июля 1944 г.)

Но пострадал не только сам Псков. В 1944-м, оставляя Псковщину, немцы буквально начинили взрывчаткой Святогорский монастырь, где находится могила Александра Сергеевича Пушкина.

По данным военных архивов, с 12 по 22 июля 1944 года в Пушкинском заповеднике было обезврежено более 14 000 мин, 36 фугасов, 3 новейших по тем временам заряда с «сюрпризом» и 2107 взрывоопасных предметов.

В марте 1943 года, задолго до подхода линии фронта к Пушкинским Горам, немцы приступили к систематическому разрушению «охранявшегося» ими Святогорского монастыря. По свидетельству священника И.Д. Дмитриева, немцы дважды подрывали главную церковь монастыря – Успенский собор, построенный в XVI веке по повелению Ивана Грозного. В результате второго взрыва собор, у стен которого находится могила Пушкина, разрушен: колокольня рухнула, а древний 200-летний большой колокол разбит на мелкие куски. Сам памятник на могиле поэта отклонился в восточную сторону на 10–12 градусов вследствие оползания холма после бомбардировок и взрывов фугасных бомб, заложенных немцами.

Из заключения Чрезвычайной Государственной Комиссии:

«Оккупанты хорошо знали, что, войдя в Пушкинские Горы, бойцы и офицеры Красной армии прежде всего посетят могилу поэта, и потому немцы превратили ее в западню. На территории монастыря и в близлежащей местности обнаружено и извлечено советскими саперами до трех тысяч мин...».

Из воспоминаний командира 1-й роты 157-го инженерно-саперного батальона капитана Казакова:

«Саперы разбирали кладку монастыря, на вид свежеложенную. В стене оказался заряд тола весом 250 кг

с часовым механизмом. Под половицей обнаружили противотанковую мину, потом еще одну. У могилы Пушкина обнаружили противотанковые мины с «сюрпризом». В верхней мине был установлен химический взрыватель, срабатывающий через определенное время, а под ней вторая мина с взрывателем натяжного действия. Мины срабатывали от прогибания половиц, однако никто не пострадал – саперы своевременно разгадали секрет».



По сей день нет точного ответа, кто конкретно разминировал могилу поэта. Долгое время считалось, что это сделал старший лейтенант Григорий Старчеус, погибший позже при наступлении. Однако непосредственно могилу саперы Старчеуса не обезвреживали. Среди исследователей ходит предположение, что усыпальницу Пушкина разминировал изобретатель, кандидат технических наук Анатолий Худышев.

Из воспоминаний Анатолия Худышева:

«Когда наши войска освободили Святые Горы, то саперам было поручено разминировать Святогорский монастырь. И вот мы с собаками сначала прошлись по двору, затем по кельям – нашли и обезвредили несколько мин-ловушек. Потом зашли в церковь, где отпели Пушкина. Саперы продолжили тщательный осмотр помещений церкви и местности около нее, а я с сержантом и своим товарищем по училищу Сеньковым вместе с нашими собаками прошли к могиле Пушкина. Джерик, так звали

мою собаку, натренированный на запахах тола в минах, забежал вперед и уселся у могилы».

– Как не стыдно! – пожурил я его. – Уселся прямо на могилу великого поэта».

Начал его звать. Он не слушается. Позвал постороже. Он прибежал, стал около меня. Сержант заподозрил неладное. Говорит: «Давай пустим собак. Нет ли там мин?» Мы пустили. Собака Сенькова побегала и вернулась, а мой Джерик опять уселся рядом с могилой».

Я осторожно подхожу к нему и начинаю металлическим щупом пробовать землю, и действительно, щуп натывается на железо. Начал саперной лопаткой снимать почву, а дерн рыхлый, легко снимается. Значит мина! Осторожно нащупываю

ее, обхожу по контуру. Большая мина, круглая, противотанковая (в ней 5 кг тротила). Подкапываю скребком и руками освобождаю землю вокруг. Проверяю, нет ли бокового ударника, который провололочкой закреплен. Нет. Прощупываю скребком под миной, нет ли ударника на неизвлекаемость, с пружиной такой особенной – как поднимешь мину, пружинка распрямляется – и взрыв! Нет, мина без «сюрпризов». Но под миной еще что-то есть. Снимаю ее, укладываю в сторонку, а под ней вторая, для усиления, такая же. Потом проверили соседние могилы: Ганнибалов и Пушкиных. И там тоже нашли такую же мину».

В 1944 году немцы стали широко применять новые противотанковые мины RMi-43. Они имели вид металлического бруска длиной около восьмидесяти сантиметров, начиненного пятью килограммами тротила. Мина имела пять взрывателей, некоторые из которых устанавливались на неизвлекаемость.

Из воспоминаний начальника штаба 157-го инженерно-саперного батальона Николая Помилуйко:

«13 июля 1944 года взвод старшего лейтенанта С.Е. Покидова из 157-го инженерно-саперного батальона обнаружил мины на дороге у самой монастырской стены, как раз

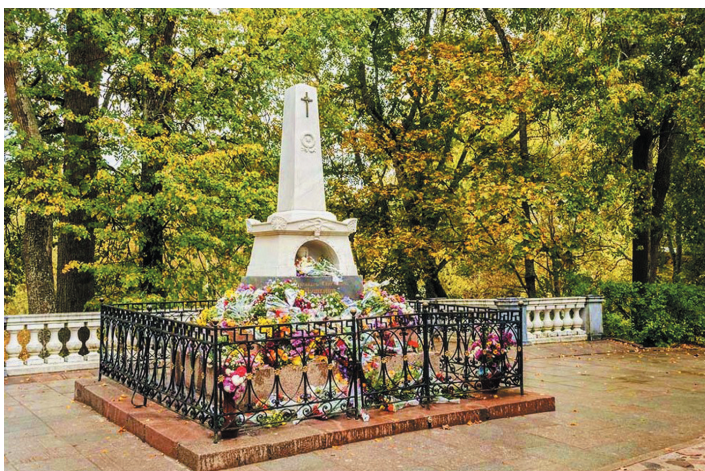


там, где на холме возвышается памятник поэту. Во время разминирования саперы обнаружили противотанковые мины нового образца, ранее не встречавшиеся. Взрыватель одной из мин был установлен на неизвлекаемость. При попытке обезвредить ее, раздался взрыв. Видно очень спешили саперы и ошиблись. Так и остались здесь на вечные времена наши товарищи. Их захоронили за оградой Святогорского монастыря вместе с теми воинами, что погибли при освобождении Пушкинских Гор».

Я лично установил, что могилы Пушкина и Ганнибалов заминированы минами RM-43. Памятник обит досками, одна из которых оторвана, и можно прочесть «ПУШКИН». Но еще раньше, в составе передового отряда, на могиле поэта побывал командир роты 17-й инженерно-саперной бригады старший лейтенант Г.И. Старчеус, который, судя по деревянной дощечке, прибитой им на монастырской стене в то время, первым обнаружил мины у могилы поэта. На дощечке черной краской выведена надпись, подобные которой всегда оставляли саперы в тех местах, где не успевали снять мины: «Могила А.С.Пушкина заминирована. Входить нельзя. Ст. л-т Старчеус». Эта дощечка до сих пор хранится в музее Святогорского монастыря.

Сразу после освобождения в Пушкинские Горы приехала Чрезвычайная государственная комиссия по установлению и расследованию злодеяний немецко-фашистских захватчиков. В её состав вошли писатели Н.С. Тихонов, Л. Леонов, К.А. Федин, член-корреспондент Академии Наук СССР П.И. Лебедев-Полянский, доктора филологических наук Д.Д. Благой и Н.К. Гудзий. Результатом посещения комиссией Пушкинских Гор и музея-заповедника стал акт совершенных злодеяний, который был зачитан на Нюрнбергском процессе в Германии, и Михайловское вошло в свод объектов «первейшего восстановления в стране».

По материалам прессы



отпели Пушкина. Саперы продолжили тщательный осмотр помещений церкви и местности около нее, а я с сержантом и своим товарищем по училищу Сеньковым вместе с нашими собаками прошли к могиле Пушкина. Джерик, так звали